

POLYDEC概要



企業

1985年に創立されたPolydec SAは超精密部品の微小旋盤加工を専門としています。生産量の65%以上が輸出用です。

Polydec SAはお客様の厳密な品質要求に応えるソリューションを一括して提供しています。

- フィージビリティ・スタディ
- 具体的な開発
- 素材の選定
- プロトタイプの製作
- 納期厳守

スイス／ヨーロッパ

Polydec SA

Ch. du Long-Champ 99
CH-2504 Biel/Bienne

T +41 32 344 10 00

F +41 32 344 10 01

polydec@polydec.ch

北米・南米／アジア

Polydec International Inc.

150 North Michigan Ave., Suite 2800
Chicago, IL 60601 USA

T +1 (312) 624 7697

F +1 (312) 624 7736

polydec@polydec-inc.com

産業分野

- 自動車
- 時計
- 電子機器
- 医療

当社の作業

Polydec SAのスイス式旋盤加工プロセスは大きく二つのグループに分けられます。

「エスコマティック」旋盤

- 単純な形状の部品:しばしば多量生産に使われる方法
- コイル状に巻かれたワイヤーを材料に使い、刃具が材料の周りを回ることにより加工が行われる

可動主軸台式CNC自動旋盤

- 微細で複雑な形状の部品
- 棒材を材料として送り込み、軸を中心に回転する棒材を固定された刃具で加工する

日本

日本窓口 坂井祐子

〒105-0003

東京都港区西新橋1-2-9

日比谷セントラルビル14階

T +81 (3) 5532 8673

F +81 (3) 5532 8674

polydec@polydec.jp

認証

ISO 9001

ISO/TS 16949

ISO 14001

OHSAS 18001

専門性

- ローレット加工
- ポリゴン加工
- 自動車業界用の多量加工品に関しては全数検査プログラムを組み込むことが可能

その他の処理

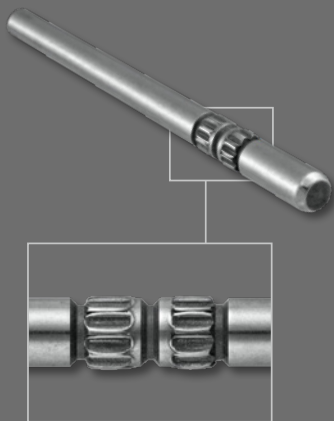
社内あるいは外部認定パートナーにより行われる以下の後処理により、Polydec SAは完結したサービスを提供いたします。

- 研磨
- 熱処理
- めっき (ニッケルめっき、金めっき、など)
- 表面加工 (サンレイ仕上げ、鏡面加工、など)



自動車

ダッシュボードに使用されるシングルステップモーター用軸部品のサンプル



オリジナル サイズ：

直径 1.10 mm (.043 in)
長さ 22.00 mm (.866 in)



時計

高級時計に使用される歯車式部品のサンプル



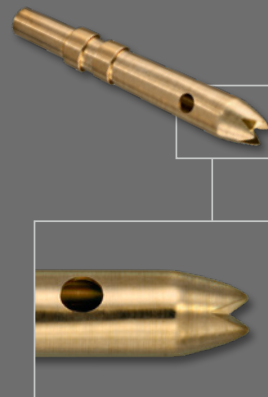
オリジナル サイズ：

直径 1.65 mm (.065 in)
長さ 2.55 mm (.101 in)



電子機器

半導体およびプリント回路板検査用テストリーダーのサンプル



オリジナル サイズ：

直径 0.28 mm (.011 in)
長さ 2.80 mm (.110 in)



医療

医療産業で使用される極小部品のサンプル



オリジナル サイズ：

直径 2.10 mm (.082 in)
長さ 4.31 mm (.169 in)

製造機械の種類

- トルノスCNC DECO 2000, EVOおよびNano
- エスコマティックD2 カム式およびCNC
- ツガミCNC

許容誤差

部品の素材や形状によっては許容誤差 ± 0.002 mm

素材 (使用頻度の高いもの)

軟質快削鋼

- 1213, 12L14

快削高炭素鋼

- 1095
- Sandvik 20AP

構造用合金鋼

- 52100

マルテンサイト系ステンレススチール

- 420F
- Sandvik 4C27A

オーステナイト系ステンレススチール

- 303
- 316
- 316L
- 316LVM

銅合金

- C17300 CuBe
- C38500 真鍮
- 洋白 N09, NM2
- 青銅

貴金属

- パラジウム合金
- 金

チタン

サイズ

直径

- 最小 0.05 mm
- 最大 4.00 mm

長さ

- 最大 50.00 mm